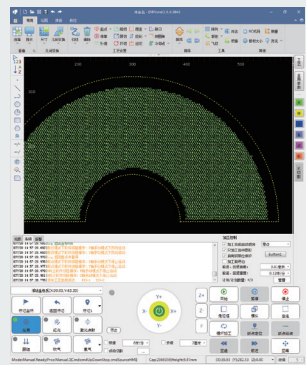
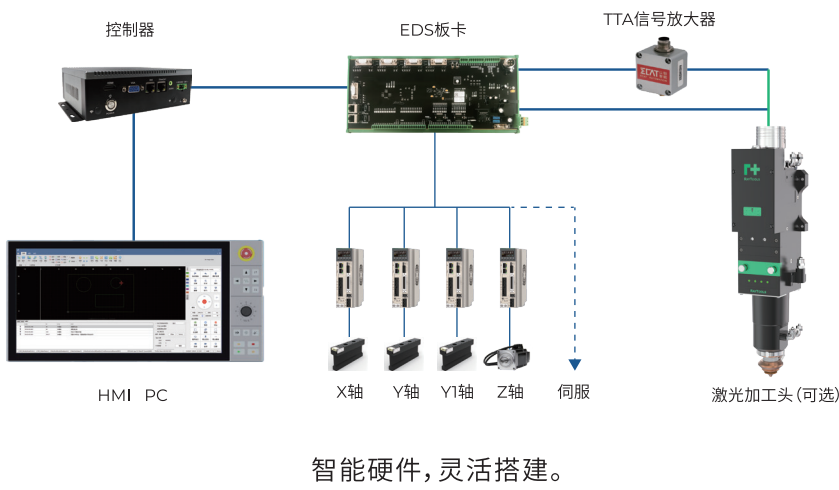


系统介绍



XC系列激光平面切割系统是针对平面切割应用开发的运动控制系统，XC-7000 2.0版本。

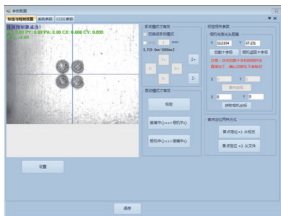
控制原理流程图



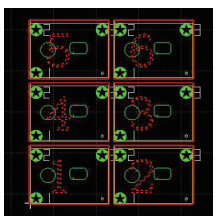
智能硬件，灵活搭建。

功能特点

- 支持“圆”、“十字”、“L 型”、“X型”多种类型的Mark点的识别
- 支持一个标记点定位模式，两个标记点定位+旋转的模式，三个标记点定位+精确旋转的工作方式
- 支持多组加工方式，选择分组加工功能，同张板材多个工件坐标系，互不干涉
- 软件继承平面加工系统的，引线，补偿，微连接等激光切割常用功能
- 便捷的相机设定，集定位，动态识别功能一体
- 高精度CNC数控加工方式
- 特定的保存，导入模型，保留所有标记信息

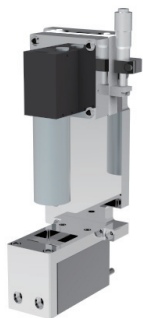


视觉检测系统使用软件处理图像。软件采用算法工具帮助分析图像。使用视觉相机来完成寻找mark点。进行取样，取样完成进行对mark点定位。



按照分组加工图形处理好之后，可以对于当前设定的分组，采取加工和非加工方式。当前需要加工的分组设定成加工，不加工的分组设置成不加工。有效避免切割产生的热变形精度误差。

CCD工业相机视觉



物料名称	数量	规格
工业相机	1pcs	500万像素,14fps,带帧存,千兆网口接口
镜头	1pcs	2/3"二百万级,50mm焦距
光源	1pcs	蓝色同轴光源
光源控制器	1pcs	24V 2路模拟控制器
定位系统加密狗	1pcs	USB接口加密狗



上海总部
地址：上海市松江区东宝路 8 号
咨询热线：400-670-1510
售后电话：17786043119
邮箱：sales@empower.cn
网址：www.empower.cn

深圳
深圳嘉强激光技术有限公司
地址：广东省深圳市宝安区新桥街道新玉路 84 号 B 栋 105
电话：0755- 26903927/13917213182
售后电话：18270019416

苏州
苏州嘉强自动化技术有限公司
地址：江苏省苏州市常熟市尚湖镇练塘大道 305 号 B2 栋
电话：13917215193
售后电话：15800956974

武汉
武汉嘉强智能技术有限公司
地址：湖北省武汉市洪山区光谷创业街 73 号 E3166
电话：027-81302226/18986266420
售后电话：18668102361

济南
地址：山东省济南市历城区科远路中维世纪人工智能创新应用产业园西门 6 号楼 1 层
电话：15800670766
售后电话：15953182575



直线电机精密激光切割方案

Linear Motor Precision Laser Cutting Solution



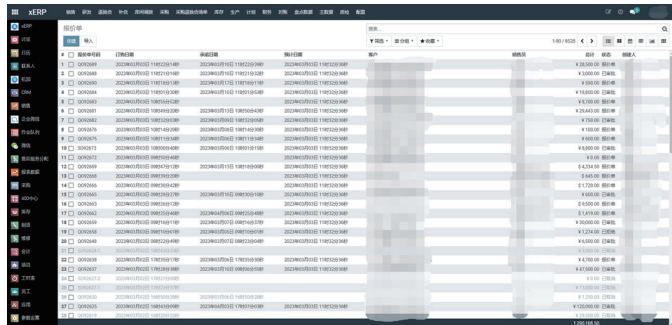
嘉强(上海)智能科技股份有限公司

■ xEOS平台实践展示

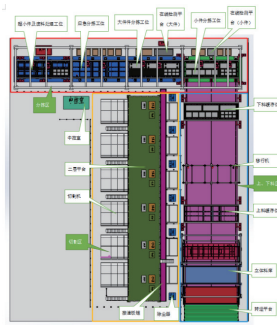
xMES 可视化管理



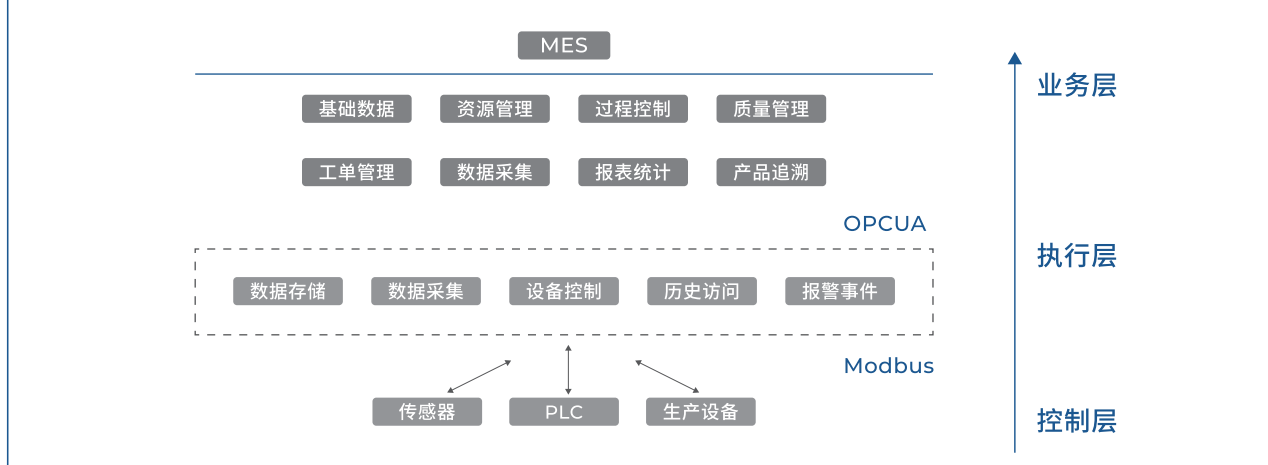
xERP 管理系统



xFMS 钣金下料自动化生产线



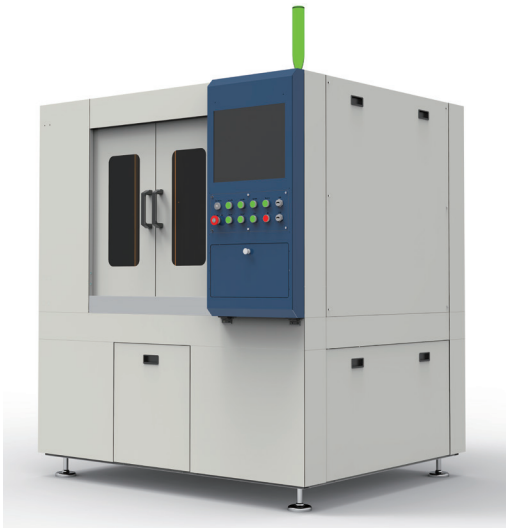
xFactory 智能车间



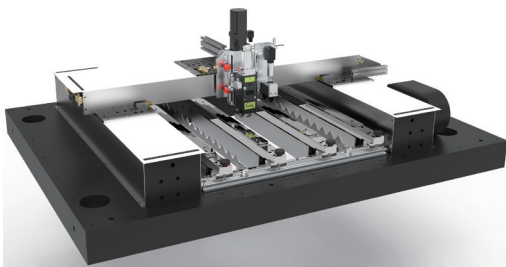
xMES 生产系统



■设备型号及性能参数



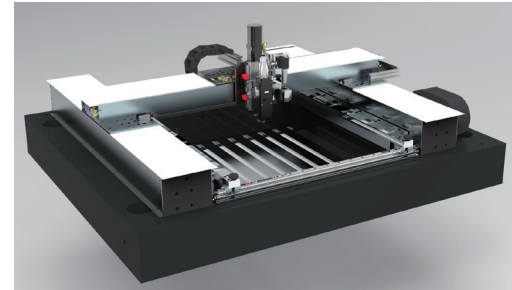
设备型号		EMP-6060 (青春版)
	加工幅面	600×600 (mm)
	最大加速度	1.0g
	快速移动速度	40m/min
X轴	有效行程	600mm
	定位精度	±20μm
	重复精度	±5μm
Y轴	快速移动速度	40m/min
	有效行程	600mm
	定位精度	±20μm
	重复精度	±5μm
Z轴	行程	100mm
	设备重量	1.2t



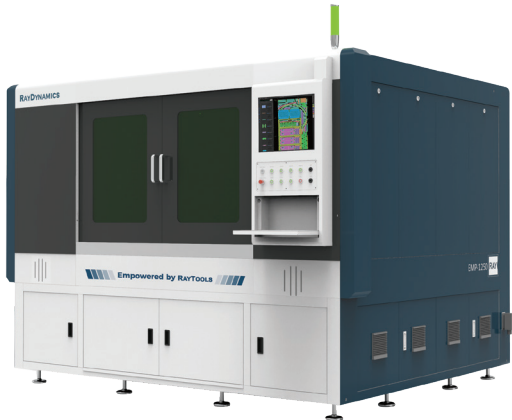
设备型号		EMP-6060
	加工幅面	600×600 (mm)
	最大加速度	1.5g
X轴	快速移动速度	40m/min
	有效行程	600mm
	定位精度	±20μm
	重复精度	±5μm
Y轴	快速移动速度	40m/min
	有效行程	600mm
	定位精度	±20μm
	重复精度	±5μm
Z轴	行程	100mm
	设备重量	1.5t



设备型号		EMP-8080
X轴	加工幅面	800×800 (mm)
	视觉定位精度	±0.05mm
	视觉幅面	800×690 (mm)
	最大加速度	1.5g
	快速移动速度	60m/min
Y轴	有效行程	800mm
	定位精度	±20μm
	重复精度	±5μm
	快速移动速度	60m/min
Z轴	有效行程	800mm
	定位精度	±20μm
	重复精度	±5μm
Z轴	行程	100mm
	设备重量	2.0t



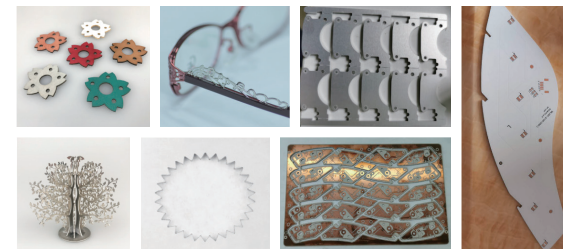
设备型号		EMP-1010	
	加工幅面	1000×1000 (mm)	
	视觉定位精度	≤0.05mm	
	视觉幅面	1000×890 (mm)	
	最大加速度	1.5g	
X轴	快速移动速度	60m/min	
	有效行程	1000mm	
	定位精度	±30μm	
	重复精度	±5μm	
Y轴	快速移动速度	60m/min	
	有效行程	1000mm	
	定位精度	±30μm	
	重复精度	±5μm	
Z轴	行程	100mm	
	设备重量	3.0t	



设备型号		EMP-1250
	加工幅面	1250×1250 (mm)
	视觉定位精度	≤0.05mm
	视觉幅面	1250×1140 (mm)
	最大加速度	1.5g
X轴	快速移动速度	60m/min
	有效行程	1250mm
	定位精度	±40μm
	重复精度	±5μm
Y轴	快速移动速度	60m/min
	有效行程	1250mm
	定位精度	±40μm
	重复精度	±5μm
Z轴	行程	100mm
	设备重量	4.0t

*可接受非标定制

应用行业



- 首饰
- 手机通讯
- 电脑配件
- 眼镜
- 数码产品
- 仪器仪表
- 灯饰
- 电子元件
- 精密器件
- 厨卫产品
- 钟表

设备型号		EPM-1515	
加工幅面		1500×1500 (mm)	
视觉定位精度		≤0.05mm	
视觉幅面		1250×1140 (mm)	
最大加速度		1.5g	
快速移动速度		60m/min	
有效行程		1500mm	
定位精度		±40μm	
重复精度		±5μm	
快速移动速度		60m/min	
有效行程		1500mm	
定位精度		±40μm	
重复精度		±5μm	
行程		100mm	
设备重量		4.0t	